

# OPTIMALIZÁCIA PROCESU A PARAMETROV

## OPTIMALIZÁCIA SPOTREBY ZDROJOV



### ZVÝŠENIE VÝNOSOV

/ Optimalizáciou rýchlosti zvárania možno zvýšiť objem výroby až o 24 %.



### ZNÍŽENIE NÁKLADOV

/ Zníženie nákladov na dodatočné obrábanie o 60 %  
/ Až o 22 % menej výrobných nákladov  
/ Až o 30 % menej nákladov na plyn  
/ Až 20-percentná úspora nákladov na personál



### REPRODUKOVATEĽNÁ KVALITA

/ Optimalizácie možno prenášať aj do iných výrobných závodov.



*TIP:* V prípade nových požiadaviek pre vás počas pokusných zváraní vyvineme optimálne riešenie.

	Rozsah výkonu
Určenie vhodného zváracieho procesu	✓
Výber optimálnej charakteristiky pre použitie	✓
Použitie vhodných ochranných plynov	✓
Definovanie príslušných prídavných materiálov	✓
Prispôbenie spotrebných dielov procesu a prídavnému materiálu	✓
Optimalizácia zváracích parametrov a rýchlosti zvárania	✓
Prispôbenie nastavení horáka	✓
Rozpoznanie a odstraňovanie chýb v zváracom procese	✓
Poradenstvo a školenie používateľov	✓